PARTIE 3 COUVERTURES

# LOT 34 COUVERTURES METALLIQUES

34.20.--. COUVERTURES DE TOITURE PAR ELEMENTS PROFILES METALLIQUES

34.26.00. PROFILES DE RIVES DE TOITURES PREFABRIQUES

## 34.26.10.¦4--. Couvertures de toitures, profilés de rives métalliques / gén. 12-11-12

(47) Ha

##### .10. DESCRIPTION

###### .12. Les travaux comprennent :

- La préparation des surfaces d’appuis et de fixation.

- La mise en place et fixation des rives de toiture architectoniques.

- Tous les composants et pièces accessoires nécessaires tels que angles, dispositifs de fixation, d’assemblage et d’étanchéisation, éléments de fixation.

- Le nettoyage en vue de la réception provisoire.

#- ...

###### .14. Non compris dans le poste :

- La pose et le l’enlèvement des échafaudages, …, nécessaires à mise en œuvre et pose des rives de toiture profilées.

#- Le resserrement partout où nécessaire à l’aide d’un mastic élastique pour façade.

 ...

###### .15. Application et mise en œuvre :

Le recouvrement étanche et esthétique de rives de toiture droites.

...

###### .16. Remarque importante :

#Les rives de toiture seront compatibles avec le revêtement de façade et la couverture de toiture prévue. L’ensemble garantira avec la couverture un raccord étanche. Son débord par rapport au nu du parement de façade sera suffisant pour permettre la réalisation d’un casse-goutte efficace. Ils seront conçus de façon à prévenir les déformations qui résulteraient des variations de température.

Les rives de toiture et leurs éléments d’assemblage, pièces spéciales nécessaires, accessoires, dispositifs de fixation et d’étanchéité, … feront partie d’un système et formeront après mise en œuvre un tout. Tous les composants proviendront expressément du même fournisseur.

### 34.26.10.¦43-. Couvertures de toitures, profilés de rives en aluminium 12-11-12 ROVAL

(47) Hh4

Roval-Premium® - Profilé de rive en aluminium, avec face frontale plate équipé d'une barre de renfort et de trous de montage

##### .20. CODE DE MESURAGE

###### .21. Nature de l’entreprise :

.21.20. Pour mémoire. **[PM]**

- Marché de travaux et de fourniture, inclus dans le premier poste de l'article.

.21.50. Quantité présumée. **[QP]**

- Marché de travaux et de fourniture.

###### .22. Mode de mesurage :

.22.10. Unités de mesure :

.22.11. Néant. **[1]**

● Caractéristiques.

● Composants et dispositifs de fixation.

#● Equerres de jonction.

.22.12. Unités géométriques :

.22.12.12. Par m. **[m]**

● Profilés de rive décoratifs.

.22.20. Conventions de mesurage :

En conformité avec les indications du métré le mesurage sera réalisé comme suit :

- Par m courant net de profil à placer d’un même type, de même largueur utile…

 Dans le prix unitaire sont compris tous les dispositifs de fixations, moyens d’ancrage, pièces accessoires et éléments de divers de connexion nécessaires aussi bien entre des profilés aboutés, qu’aux droit des raccords avec d’autres éléments constructifs.

##### .30. MATERIAUX

###### .32. Caractéristiques des profilés de rive :

.32.10. Description :

Profilés en aluminium extrudé, modèle pour membranes synthétiques de couverture. (La toiture est serrée). Équipé de trous de montage en standard.

#.32.20. [Roval]

- Fabricant : Roval Aluminium BV

- Marque: Roval-Premium®

#.32.21. [neutre]

.32.21. Caractéristiques descriptives :

.32.22. Forme : [profile]



.32.30. Finition :

.32.31 Exigences et propriétés de base :

- Prétraitement : dégraissage, mordançage et chromatation

- Traitement de surface : Selon le métré, sont disponible ;

 - brut [non traité]

 - anodisation simple conforme aux exigences de qualité néerlandaises VMRG, aux Recommandations pour l’utilisation de l’Aluminium dans la Construction éditées par l’Aluminium Center Belgium, ainsi qu’aux prescriptions Qualanod applicables en vigueur

 - laquage à base de coating poudre conforme aux exigences de qualité néerlandaises VMRG, aux Recommandations pour l’utilisation de l’Aluminium dans la Construction éditées par l’Aluminium Center Belgium, ainsi qu’aux prescriptions Qualanod applicables en vigueur

#- Epaisseur du revêtement : #60 μ *[standard]* #...

Pour mémoire :

- Anodisation : un nombre limité de couleurs est possible. Il est nécessaire de tenir compte des variations de teinte pouvant survenir entre pièces d’un même type de traitement.

- Laquage : les épaisseurs souhaitées sont fonctions des circonstances environnementales. L’épaisseur standard recommandée est de 60 micron. Dans les environnements agressifs tels que les zones industrielles une pré-anodisation doit être appliquée.

#.32.35. Finition de protection spéciale :

- Type: film protecteur collé sur tout le face supérieur.

.32.42. Propriétés dimensionnelles :

- Hauteur et profondeur: Selon métré, sont disponible :

A (hauteur, mm) B (profondeur, mm) Numéro d’article

45 45 145400

60 45 145425

60 60 145450

80 60 145475

110 60 145490

150 60 145650

200 60 145655

250 60 145660

- Longueur modulaire : 2500 mm [longueur de production standard]

.32.44. Aspect, apparence :

.32.44.10. Couleur:

- Couleur : Selon métré, sont disponible :

- Anodisation : teinte naturelle *[standard]*

- Coloris du revêtement poudre : en couleurs RAL

.32.44.30. Texture :

- Texture de surface faces apparentes : lisse

.32.45. Composition :

Eléments profilés, ancrages de fixation, pièces d’assemblage et de liaison, angles soudés, caoutchouc d’étanchéité, dispositifs de fixations.

.32.50. Caractéristiques relatives aux prestations :

.32.51. ER1 Résistance mécanique et stabilité :

.32.51.50. Déformations :

- Coefficient de dilatation : 28,8.10-6/°C

- Dilatation linéaire résultant d’une variation de température de 50 °C : +/- 1 mm/m

###### .33. Caractéristiques ou propriétés générales des matériaux de base :

.33.20. Caractéristiques de base :

- Matériau : aluminium

- Alliage des profilés : AlMgSi 0,5 F22 (=50 ST), référence numérique EN-AW 6063

###### .35. Caractéristiques des autres composants :

.35.10. Pièces d'angle:

- Type: Pièces d'angle intérieurs et extérieurs, soudées.

- Materiaux: aluminium

- Alliage [profils]: AlMgSi 0,5 F22 (=50 ST), qualité EN-AW 6063

.35.21. Dispositifs de fixation :

- Matériau : vis en acier inoxydable avec chevilles en nylon adaptées
résistant à la corrosion et au rayonnement UV
#...

.35.22. Pièces de d’assemblage et de connexion :

- Forme : Profilé L

- Matériau : aluminium

- Alliage des profilés : AlMgSi 0,5 F22 (=50 ST), référence numérique EN-AW 6063

##### .40. EXECUTION DES TRAVAUX

###### .41. Références de base :

.41.10. Remarque importante :

Lors du montage des seuils, il sera tenu compte du coefficient de dilatation de l’aluminium. Soit quelque 1 mm par mètre courant.

De façon à prévenir toute action corrosive sur l’aluminium des tout contact direct avec du cuivre, du plomb, du zinc et de l’acier seront prévenu.

###### .42. Prescriptions générales :

.42.10. Travaux préparatoires :

.42.11. Protection des #... #et autres éléments :

...

.42.12. Raccords au gros-œuvre :

...

.42.40. Stockage :

Les profilés aluminium seront entreposés dans un local sec sur des cales ou supports prévenant toute forme de déformation et/ou production de défaut ou d’imperfection d’aspect.

###### .44. Mode de placement :

.44.20. Montage :

Le placement sera réalisé conformément aux prescriptions du fabricant. Les seuils de fenêtre seront réalisés dans leur dimension la plus grande possible d’un seul tenant. Ils seront parfaitement alignés entre eux.

#Des angles intérieurs et extérieurs soudés spécifiques seront utilisés.

#.44.21. Joints :

#Les joints seront parachevés à l’aide d’un mastic élastique pour façade conforme aux STS 56.1.

#Les joints entre les finitions d’about et la maçonnerie seront également resserrés avec soin à l’aide d’un même produit.

...

.43.30. Fixation :

La fixation au support sera réalisée au moyen d’un mode de fixation adapté à l’étanchéité de toiture ainsi qu’au support proprement dit. Elle sera conforme aux détails techniques d’exécution ainsi qu’aux prescriptions d’exécution du fabricant.

Le mode de fixation garantira une finition étanche à l’eau. Il sera conçu de telle façon que les déformations induites par les variations de température soient prévenues.

#Les ancrages de fixation [étriers et/ ou goussets] seront prévues en nombre utile partout ou nécessaire au minimum tous les ... mm.

##### .60. CONTROLE ET AGREATION

###### .61. Avant la livraison :

.61.10. Documents à présenter :

.61.14. Agrément :

Agrément avec certification de produit KOMO® n° SKG 04.10.078.

...

.61.16. Documentation détaillée complète :

...

.61.30. Plans :

.61.33. Plans reprenant les détails de finition et autres plans de mise en œuvre :

Les détails d’exécution reprenant entre autres les différentes dimensions et positions des angles d’assemblage, goussets de liaisonnement et/ou ancrages de fixation seront soumis par l’entrepreneur à l’approbation préalable de l’architecte.

###### .63. Avant exécution :

.63.10. Défauts entraînant le refus :

...

###### .65. Après l'exécution :

.65.20. Tolérances :

Les fixations des profilés devront être en mesure de résister à une force de traction de ... N/lm.

.65.30. Pose, placement :

L’ensemble assurera un raccord étanche avec l’étanchéité de toiture.

# Roval Aluminium-postes pour le métré

Roval-Premium® - Profilé de rive en aluminium, avec face frontale plate équipé d'une barre de renfort et de trous de montage

#### #P1 Roval-Standaard hauteur 45 mm, profondeur 45 mm [type 145400] [finition de surface] QP [m]

#### #P2 Roval-Standaard hauteur 60 mm, profondeur 45 mm [type 145425] [finition de surface] QP [m]

#### #P3 Roval-Standaard hauteur 60 mm, profondeur 60 mm [type 145450] [finition de surface] QP [m]

#### #P4 Roval-Standaard hauteur 80 mm, profondeur 60 mm [type 145475] [finition de surface] QP [m]

#### #P5 Roval-Standaard hauteur 110 mm, profondeur 60 mm [type 145490] [finition de surface] QP [m]

#### #P6 Roval-Standaard hauteur 150 mm, profondeur 60 mm [type 145650] [finition de surface] QP [m]

#### #P7 Roval-Standaard hauteur 200 mm, profondeur 60 mm [type 145655] [finition de surface] QP [m]

#### #P8 Roval-Standaard hauteur 250 mm, profondeur 60 mm [type 145660] [finition de surface] QP [m]

#### #P16 Coins soudées intérieures [finition de surface] PM [1]

#### #P17 Coins soudées extérieures [finition de surface] PM [1]

#### #P18 Dispositifs de fixation [standard / pour environnement agressif] PM [1]

#### #P19 Profilé de sécurité [Roval 151700] PM [1]

#### #P20 Equerres de jonction PM [1]

# Normes et documents de références

###### .30. Références de base générales :

.30.30. Normes et autres documents techniques de référence :

.30.38. Autres documents techniques :

>[BRL 2701:2003](http://www.skg.nl/bestanden/BRL%202701compleet.pdf) - NL Nationale beoordelingsrichtlijn voor het KOMO® Attest (-met-productcertificaat) voor metalen gevelelementen

> [STS 56.1](http://statbel.fgov.be/fr/entreprises/domaines_specifiques/Qualite_construction/Goedkeuring_voorschriften/): - Mastics d’étanchéité des façades

ROVALAluminium BV

Oude Liersebaan 266

B-2570 Duffel

Tel.: +32 (0)15 30 87 00

Fax.: +32 (0)15 30 87 77

[www.roval.be](http://www.roval.be)

info@roval.be

A Reynaers company

Siège principal **:**

Roval Aluminium BV

Industrieterrein "Hoogeind"

Engelseweg 221

NL 5705 AE HELMOND

Postbus 145

NL 5700 AC HELMOND

Tel.: +31 (0)492-56 10 50

Fax.: +31 (0)492-56 10 79

[www.roval.nl](http://www.roval.nl)

info@roval.nl

A Reynaers company